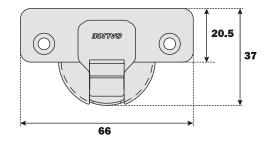
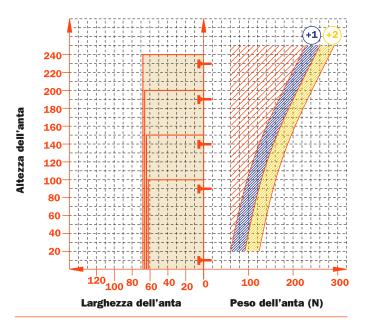
Le cerniere della Serie B consentono di risolvere una serie di montaggi con ante sagomate o doppia

Dimensione scatolina ø 35 mm. Ala e scatolina in zama.



Valore costante "L" 0.7 mm; non cambia regolando lateralmente la cerniera.

Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



# **DB01SN**



Smove da applicare alle cerniere serie B per la decelerazione dell'anta.

Per l'applicazione vedere pagina 257



# Regolazioni.

Regolazione laterale compensata da -1.5 a + 4.5 mm. Regolazione verticale ±2 mm.

Regolazione frontale con basi Serie 200 +2.8 mm. Regolazione frontale con basi Domi da -0.5 a +2.8 mm. Fermo antiscivolo di sicurezza.

#### Basi.

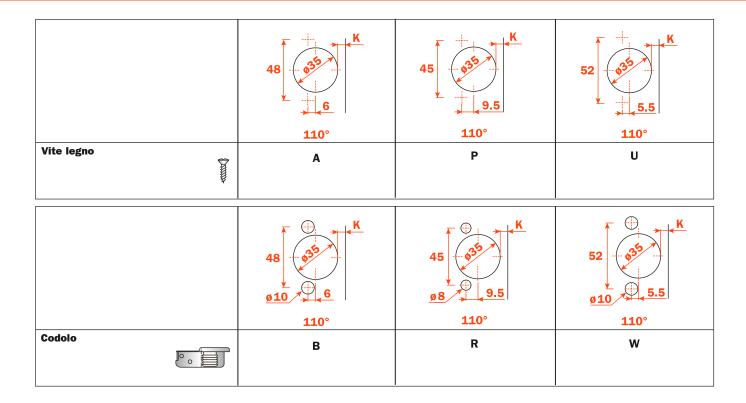
Basi simmetriche e asimmetriche in acciaio o in zama nichelato opaco della Serie 200.

Innesto rapido su basi Domi.

Posizionamento con fine corsa prestabilito su basi tradizionali

N.B.: Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.





Utilizzare le tabelle per identificare le forature e i fissaggi disponibili. Inserire nella terza posizione del codice della cerniera la lettera o il numero corrispondente alla scelta fatta. Esempio: CB\_2A99.

Inserire in questa posizione la lettera o il numero selezionati.



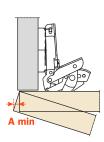
#### Informazioni tecniche

Le cerniere della Serie B consentono di risolvere una serie di montaggi con ante sagomate o battute doppie.

Profondità della scatolina metallica 9 mm. Apertura 110°.

Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 18 mm. Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

#### Spazio occorrente per l'apertura dell'anta.



	T=	16	18	20	22	24	26
K=3	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.4
K=4	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	0.0	0.4	1.5
K=5	<b>A=</b>	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	1.9
K=6	<b>A=</b>	0.0	0.0	0.0	0.0	0.7	2.6
K=7	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	11,3	12.8
K=8	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	0.0	10.3	12.9
K=9	<b>A=</b>	0.0	0.0	0.0	0.0	9.3	11.9
K=10	<b>A=</b>	0.0	0.0	0.0	6.0	8.3	10.9
K=11	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	5.1	7.3	9.9
K=12	<b>A=</b>	0.0	0.0	0.0	4.1	6.3	8.9
K=13	<b>A</b> =	0.0	0.0	1.4	3.3	5.3	7.9
K=14	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.7	2.6	4.5	6.9
K=15	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.2	2.0	3.8	5.9
K=16	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	1.4	3.2	5.0
K=17	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	1.0	2.7	4.4
K=18	<b>A</b> =	0.0	0.0	0.0	0.7	2.2	3.9

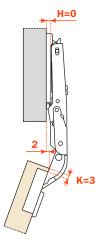
Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A".

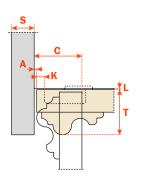
## Rientro dell'anta.

Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.

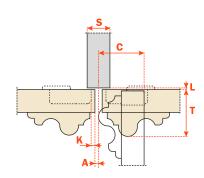
## Il contenimento.

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.





C = 5.5 + K + A



#### Imballi

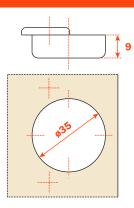
Scatole 150 pezzi Pallet 3.600 pezzi

CA Chiusura automatica.

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

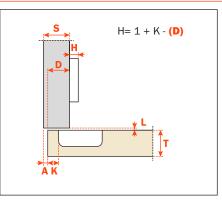
Per limitare l'apertura della cerniera, vedere il capitolo "Accessori" a pagina 354.

Utilizzare le tabelle "Forature e fissaggi" a pagina 171 per completare il codice cerniera desiderato.



#### Collo 0





**CA - CB\_2A99** 

